

DUG-MAB / DUG-DAB

Eigenschaften	DUG-MAB	DUG-DAB
Klassifizierung UNI EN 1822-1:2019	H14	H14
MPPS-Effizienz	≥ 99,995%	≥ 99,995%
Empfohlener Enddifferenzdruck	250 Pa	250 Pa
Maximaler Differenzdruck	600 Pa	600 Pa
Maximale Betriebstemperatur	60°C	60°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	90%	90%



Monoblock-Endfiltergehäuse, geeignet für Anwendungen, bei denen eine unidirektionale Strömung erforderlich ist. Der niedrige Anfangsdifferenzdruck macht diesen Filtertyp zur idealen Lösung für die Reduzierung von Betriebs-, Wartungs- und Entsorgungskosten.

Er wird besonders für Anlagen mit optimierten Lebenszykluskosten geschätzt.

MATERIAL UND AUSFÜHRUNG

- Rahmen aus eloxiertem Aluminium.
- Selbstverlöschendes Polystyrol-Monoblock-Anschlussbox.
- Filtermedium aus flammhemmender Glasmikrofaser.
- Kontinuierliche thermoplastische Separatoren.
- Schutzgitter aus eloxiertem Aluminium mit Epoxitlackierung
- Zweikomponenten-Polyurethan-Dichtstoff.
- Strömungstrennpaneel im Inneren der Anschlussbox ab 610 x 610 mm.

ANWENDUNGSBEREICH

In Reinraumdecken in der Pharma- und Elektronikindustrie.

AUSFÜHRUNGEN

- **T** anschluss zur Dichtheitsprüfung an der Anschlussbox
- **D** anschluss zur Dichtheitsprüfung an der raumseitigen Filtertrennwand
- **DR** anschluss zur Dichtheitsprüfung und Mehrfachflügel-Absperrklappe mit gegenläufiger Bewegung und mikrometrischer Einstellung vom Raum aus
- **ATEX**
 - II 2G Ex h IIC T6 Gb
 - II 2D Ex h IIIC T85°C Db
- anschlussbox aus Aluminium und Gitter aus Edelstahl AISI 304
- **ALPHA** für die Lebensmittelindustrie (Siehe spezifischer Katalog).
- **A** anschlussbox aus Aluminium

ZUBEHÖR

- GN** weiße Dichtung aus EPDM.
- LV** ausgleichende Netzschicht Luftauslassseite.
- RRS** doppeltes Schutzgitter aus Edelstahl AISI 304.
- FL** perforiertes Aluminiumpaneel.
- FLS** perforiertes Paneel aus Edelstahl AISI 304.

LIFE CYCLE COST

Das *Life-Cycle-Cost*-Konzept (LCC) ist ein grundlegendes Kriterium für die Planung energieeffizienter Raumluftechnischer Anlagen.

Eine Reduzierung des Druckverlustes führt über die gesamte Lebensdauer der Anlage zu messbaren wirtschaftlichen und betrieblichen Vorteilen, darunter:

REDUZIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS DER VENTILATOREN**LÄNGERE STANDZEITEN DER FILTER****OPTIMIERUNG DER WARTUNGS-, AUSTAUSCH- UND ENTSORGUNGSKOSTEN.**

Werden diese Faktoren bereits in der Planungsphase konsequent berücksichtigt, entsteht eine effizientere, zuverlässigere und nachhaltigere Anlage. Das Ergebnis ist eine fachgerecht ausgeführte Lösung mit hoher Leistungsfähigkeit und einem langfristigen wirtschaftlichen Nutzen.



Monoblock-Endfiltergehäuse mit geringem Druckverlust HEPA - und ULPA

DUG-MAB / DUG-DAB

Code	Maße [mm]			Anschluss [mm] Ø	Luftdurchsatz Q nominal			Filterfläche [m²]	Anfangsdifferenzdruck [Pa]
	L	H	W		[m³/h]	[m³/s]	[cfm]		
DUG-MAB									
3*	305	305	265*	160	150	0,042	88	3,6	80
42	305	610	240	200	300	0,084	177	7	80
43*	457	457	265*	250	340	0,095	200	8	80
54	595	595	240	250	570	0,158	335	13	80
4	610	610	240	250	600	0,167	353	15	80
8*	610	915	265*	315	900	0,250	530	22	80
9	610	1219	240	315	1200	0,333	706	29	80
82	915	915	240	315	1360	0,378	800	33	80

Code	Maße [mm]			Anschluss [mm] Ø	Luftdurchsatz Q nominal			Filterfläche [m²]	Anfangsdifferenzdruck [Pa]
	L	H	W		[m³/h]	[m³/s]	[cfm]		
DUG-DAB									
3*	305	305	285*	160	150	0,042	88	5	70
42	305	610	265	200	300	0,084	177	10	70
43*	457	457	285*	250	340	0,095	200	10	70
54	595	595	265	250	570	0,158	335	18	70
4	610	610	265	250	600	0,167	353	20	70
8*	610	915	285*	315	900	0,250	530	30	70
9	610	1219	265	315	1200	0,333	706	38	70
82	915	915	265	315	1360	0,378	800	44	70

* Ausführung nur mit Aluminium-Plenum erhältlich

