

DUG-MAB / DUG-DAB

Caratteristiche	DUG-MAB	DUG-DAB
Classificazione EN 1822-1:2019	H14	H14
Efficienza MPPS	≥ 99,995%	≥ 99,995%
Pressione differenziale finale consigliata	250 Pa	250 Pa
Pressione differenziale massima	600 Pa	600 Pa
Temperatura massima di esercizio	60°C	60°C
Umidità relativa massima	90%	90%



Terminali filtranti monoblocco ideali per applicazioni dove è richiesto un flusso unidirezionale.

La bassa pressione differenziale iniziale rende questa tipologia di filtro la soluzione ideale per la riduzione dei costi di funzionamento, manutenzione e smaltimento.

È particolarmente apprezzata negli impianti per i quali viene ottimizzato il Life Cycle Cost.

MATERIALE E FINITURA

- Telaio in alluminio anodizzato.
- Plenum monoblocco in polistirene autoestinguente.
- Medium filtrante in microfibra di vetro ignifuga.
- Distanziatori termoplastici continui.
- Reti di protezione in alluminio anodizzato con verniciatura epossidica.
- Sigillante poliuretanico bicomponente.
- Pannello rompiflusso all'interno del plenum a partire dalla dimensione 610 x 610 mm.

APPLICAZIONE

In controsoffitti di Cleanroom nell'industria farmaceutica ed elettronica.

VERSIONI

- T presa per il leak test posta sul plenum
- D presa per il leak test posta sul divisorio del filtro lato ambiente
- DR presa per il leak test e serranda ad alette multiple con movimento contrapposto con regolazione micrometrica dal locale
- ATEX
 - II 2G Ex h IIC T6 Gb
 - II 2D Ex h IIC T85°C Db
- plenum in alluminio e reti in acciaio Inox AISI 304
- ALPHA per settore alimentare (vedi catalogo specifico)
- A plenum in alluminio.

ACCESSORI

- GN guarnizione bianca in EPDM.
- LV Velella equalizzatrice lato uscita aria.
- RRS reti di protezione in acciaio Inox AISI 304.
- FL pannello forellinato in alluminio.
- FLS pannello forellinato in acciaio Inox AISI 304.

LIFE CYCLE COST

Il concetto di *Life Cycle Cost* rappresenta un criterio fondamentale da applicare in tutte le soluzioni impiantistiche.

La riduzione delle perdite di carico genera infatti benefici concreti e misurabili lungo l'intero ciclo di vita dell'impianto, tra cui:

**RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI DEI VENTILATORI,
MAGGIORE DURATA OPERATIVA DEI FILTRI,
OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI DI MANODOPERA E SMALTIMENTO.**

Quando questi fattori vengono attentamente considerati e rispettati, il risultato è un impianto più efficiente, affidabile e sostenibile nel tempo un impianto realizzato a regola d'arte, capace di garantire performance elevate e un reale ritorno sull'investimento..



Terminali filtranti monoblocco a bassa perdita di carico HEPA - ULPA

DUG-MAB / DUG-DAB

Codice	Dimensioni [mm]			Attacco [mm] Ø	Portata aria Q nominale			Superficie filtrante [m²]	Pressione differenziale iniziale [Pa]
	L	H	W		[m³/h]	[m³/s]	[ft³/min]		
3*	305	305	265*	160	150	0,042	88	3,6	80
42	305	610	240	200	300	0,084	177	7	80
43*	457	457	265*	250	340	0,095	200	8	80
54	595	595	240	250	570	0,158	335	13	80
4	610	610	240	250	600	0,167	353	15	80
8*	610	915	265*	315	900	0,250	530	22	80
9	610	1219	240	315	1200	0,333	706	29	80
82	915	915	240	315	1360	0,378	800	33	80

Codice	Dimensioni [mm]			Attacco [mm] Ø	Portata aria Q nominale			Superficie filtrante [m²]	Pressione differenziale iniziale [Pa]
	L	H	W		[m³/h]	[m³/s]	[cfm]		
3*	305	305	285*	160	150	0,042	88	5	70
42	305	610	265	200	300	0,084	177	10	70
43*	457	457	285*	250	340	0,095	200	10	70
54	595	595	265	250	570	0,158	335	18	70
4	610	610	265	250	600	0,167	353	20	70
8*	610	915	285*	315	900	0,250	530	30	70
9	610	1219	265	315	1200	0,333	706	38	70
82	915	915	265	315	1360	0,378	800	44	70

* Versione disponibile solo con plenum in alluminio

