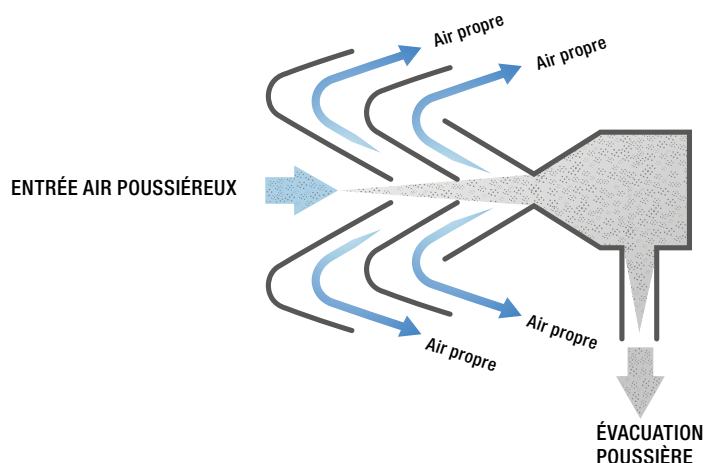


FILTRES INERTIELS

La séparation inertielle est un excellent système de préfiltration, particulièrement indiquée pour les milieux très poussiéreux tels que les aciéries, cimenteries, zones désertiques avec possibilité de tempêtes de sable.

Ce système de filtration se base sur le principe de la conservation de l'énergie cinétique des particules de poussière véhiculées par le flux d'air traité ; avec une série de changements de direction rapides, les fluides sont détournés vers les locaux alors que les particules, par inertie, continuent leur course dans une zone du filtre qui est destinée à l'évacuation des poussières séparées, grâce à une diminution de la pression.

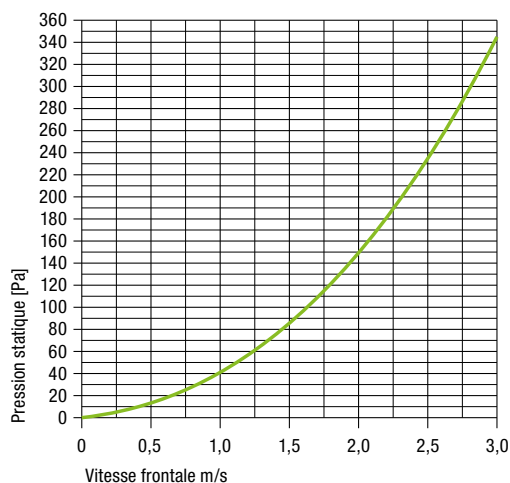
Il est évident que l'efficacité d'un filtre inertiel est d'autant plus élevée que la masse des particules et la vitesse à laquelle elles sont véhiculées sont grandes. Un filtre inertiel nécessite, sauf exceptions, un ventilateur auxiliaire pour l'extraction des poussières séparées ; ce ventilateur doit être adapté au transport de poussières abrasives. Notre gamme comprend quatre types de filtres de type inertiel.



Grilles antisable

STL

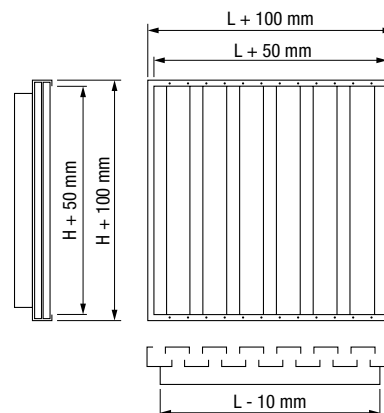
COURBE CARACTÉRISTIQUE



C'est le système le plus simple et le plus économique pour séparer les particules grossières.

La grille, réalisée en aluminium, en acier galvanisé ou en acier inoxydable, est particulièrement appréciée pour sa profondeur extrêmement limitée.

Il s'agit d'un labyrinthe conçu de façon à créer des zones de calme où les particules, qui ont déchargé leur énergie cinétique dans l'impact contre la surface métallique, peuvent tomber dans le fond sans être reprises par le flux d'air. L'efficacité pondérale moyenne est de 55 % sur les particules de granulométrie supérieure à 60/80 microns.



INER ST

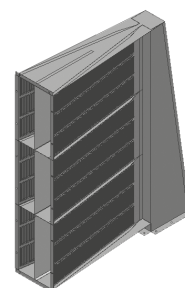
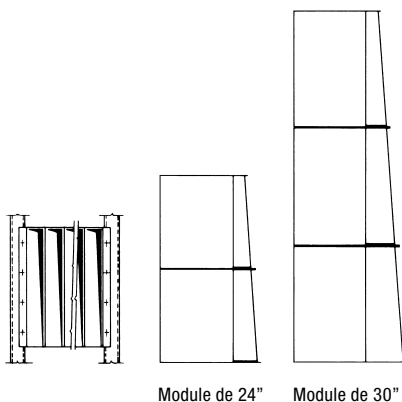
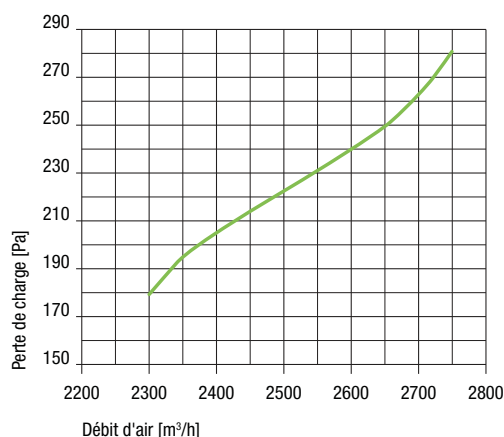


L'air est canalisé à l'intérieur d'un dièdre composé de deux parois sur lesquelles est réalisée une série de fentes (slots). Le fond est relié au ventilateur d'extraction des poussières ; pour sortir des slots, l'air dévie de son parcours rectiligne tandis que les particules de poussière continuent à être capturées et extraites. Le filtre INER ST fonctionne correctement avec une perte de charge de 250 Pa pour des poussières «Fine Dust». Le filtre inertiel est installé sur l'entrée d'air. Il peut être réalisé en acier COR-TEN ou en acier inoxydable.

Efficacité lors du débit nominal contre les poussières d'essai.

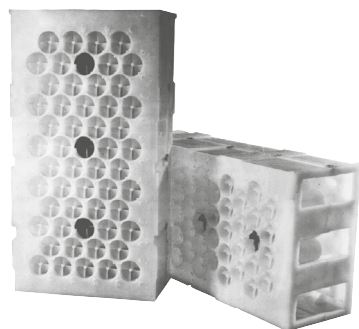
Poussière	Efficacité à : 250 Pa
ISO 12103.1 A2 FINE	82,2%
ISO 12103.1 A4 COARSE	95,0%

COURBE CARACTÉRISTIQUE



Cellules filtrantes multicyclones

MCS SPIN FILTER



C'est le système le plus polyvalent parmi les séparateurs inertiels. Il se base sur le principe de la séparation centrifuge et peut opérer dans une plage de vitesses, et donc de pertes de charge, beaucoup plus étendue par rapport aux modèles précédents.

La cellule filtrante MCS est réalisée en polypropylène et contient 64 minicyclones. De par sa grande modularité, il est particulièrement indiqué pour les applications à charge variable et pour les milieux présentant une haute concentration de poussières agressives et abrasives.

Efficacité pondérale de 90 % sur particules de granulométrie supérieure à 5 microns avec 250 Pa de perte de charge.