

GP100KC-C



Registre de surpression pour gaine avec ailettes combinées intérieurement au flux d'air, avec retour en position de fermeture par leur propre gravité et celle du contrepoids extérieur au flux. Pose à la verticale avec flux unidirectionnel. En cas de contre-flux, le registre agit comme un élément anti-retour.

Cette configuration permet l'ouverture simultanée des ailettes afin d'éviter qu'un flux d'air non uniforme crée des zones à haute turbulence et des zones à basse vitesse.

MATÉRIAU ET FINITION

A Cadre en acier galvanisé Z140, fixation sur gaine.

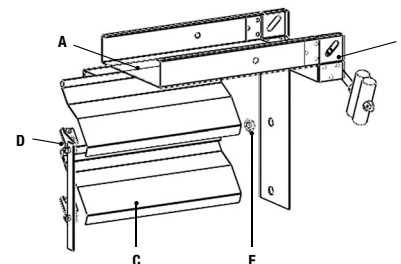
B Bride 36 mm, épaisseur 1 mm.

C Ailettes galvanisées combinées intérieurement, mouvement par gravité avec contre-

poids réglable, joint antibruit.

D Axes galvanisés traversants.

E Bagues en NYLON.

**VERSIONS**

- Inox AISI 316 (PRIX SUR DEMANDE)
- ATEX II 2 GD + 36 €

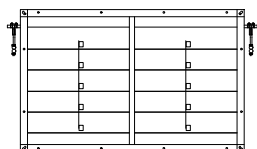
DIMENSIONS ET PRIX

[mm] W	CHAMP UNIQUE										DOUBLE CHAMP				
	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200	1 300	1 400	1 500	
H															
210															
310															
410															
510															
610															
710															
810															
910															
1 010															
1 110															
1 210															
1 310															
1 410															
1 510															
1 610															
1 710															
1 810															
1 910															
2 010															

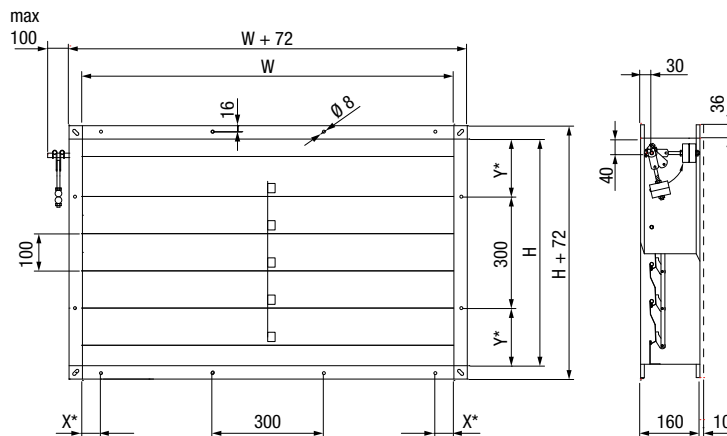
NB : Pour le prix des dimensions intermédiaires, se reporter à la dimension suivante du tableau.

Ex. 650 x 410 mm = 700 x 410 mm

Pour des dimensions de base > 1 000 mm, construction en double champ avec séparateur central



* Pour les cotes X et Y, consulter le catalogue technique de produit



Le registre est fourni avec un contrepoids constitué d'une tige filetée métallique de 200 mm de long et de 300 grammes.

Dans l'axe vertical, le contrepoids n'influe pas sur l'augmentation de la pression d'ouverture ; valeur de référence minimale 30 Pa.

En inclinant le contrepoids dans le sens d'ouverture des ailettes, on augmente la pression minimale d'ouverture jusqu'à une valeur de + 100 % pour un angle de 45°.

Pour des pressions supérieures à 100 Pa, il faut augmenter les masses oscillantes.