

Filtrazione

**CT
CTA**
Controtelai per filtri



SagiCofim
Ecoefficienza per la qualità dell'aria



CT 10 - 15 - 20 - 30



Caratteristiche costruttive

Descrizione

Materiale	Lamiera in acciaio zincato sp. 12/10
Bloccaggi	Mollette in acciaio armonico sagomate
Bulloni di fissaggio	Tipo speciale a testa ribassata
Guarnizione	Neoprene espanso a cellule chiuse

I controtelai modulari CT 10 - 15 - 20 - 30 sono realizzati in lamiera di acciaio zincato e sono concepiti per alloggiare:

- pre-filtri **GAMMA**
- filtri a tasche **FILTRA-PAK**
- filtri a tasche rigide **RP**
- filtri ad alta efficienza

SIGMA versione flangiata
Inoltre essi vengono utilizzati per produrre pareti filtranti in flussi turbolenti canalizzati e in unità di trattamento aria. Il montaggio dei telai e l'installazione/sostituzione dei filtri sono effettuati in breve tempo senza l'ausilio di attrezzature.

Condizioni limite di lavoro

Quando l'eventuale banco filtri supera in altezza le tre unità di modulo ed in larghezza le quattro unità di modulo, è necessario creare una struttura di rinforzo, poiché il peso dei filtri e la pressione massima di utilizzo richiedono solidi vincoli.

Vantaggi

- Modularità
- Robustezza
- Flessibilità d'utilizzo
- Capacità di alloggiamento di più stadi di filtrazione
- Facilità d'installazione

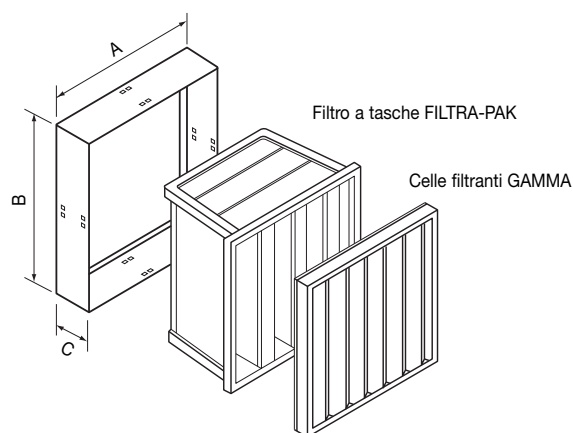
Versioni a richiesta

- CTS in acciaio inox AISI 304

mod. CT

Codice	Dimensioni			Peso	Dimensioni filtro		
	mm				Kg	mm	
	A	B	C			A	B
30 / 80	415	x 515	x 80	1,8	400	x 500	x 23 - 48
30 / 80	415	x 640	x 80	2,1	400	x 625	x 23 - 48
30 / 80	515	x 515	x 80	2,0	500	x 500	x 23 - 48
30 / 80	515	x 640	x 80	2,3	500	x 625	x 23 - 48
10 / 80	305	x 610	x 80	1,8	287	x 595	x 23 - 48
15 / 80	508	x 610	x 80	2,2	490	x 595	x 23 - 48
20 / 80	610	x 610	x 80	2,4	595	x 595	x 23 - 48
10 / 100	305	x 610	x 100	2,1	287	x 595	x 23 + 48
15 / 100	508	x 610	x 100	2,7	490	x 595	x 23 + 48
20 / 100	610	x 610	x 100	2,9	595	x 595	x 23 + 48
30 / 130	415	x 515	x 130	2,7	400	x 500	x 98
30 / 130	415	x 640	x 130	3,1	400	x 625	x 98
30 / 130	515	x 515	x 130	3,0	500	x 500	x 98
30 / 130	515	x 640	x 130	3,4	500	x 625	x 98
10 / 130	305	x 610	x 130	2,7	287	x 595	x 98
15 / 130	508	x 610	x 130	3,4	490	x 595	x 98
20 / 130	610	x 610	x 130	3,6	595	x 595	x 98

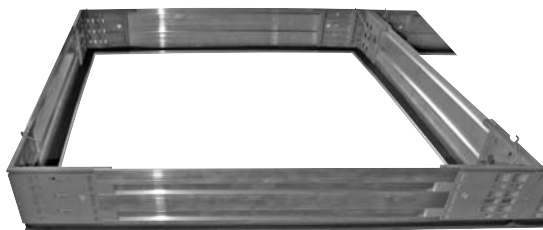
CT 10 - 20 - 30



Possibili combinazioni tra prefiltri e filtri ad alta efficienza

Codice	Dimensioni			Descrizione
	mm			
CT	A	B	C	
10 / 80	305	x 610	x 80	Celle piane sp. 23 mm + FILTRA-PAK / SIGMA flangiati / DURAFILT®
15 / 80	508	x 610	x 80	Celle piane sp. 48 mm
20 / 80	610	x 610	x 80	Celle ondulate sp. 48 mm
10 / 100	305	x 610	x 100	Celle piane sp. 48 mm + FILTRA-PAK / SIGMA flangiati / DURAFILT®
15 / 100	508	x 610	x 100	Celle piane sp. 48 mm
20 / 100	305	x 610	x 100	Celle ondulate sp. 48 mm

CTA



Caratteristiche costruttive

Descrizione

Materiale	Angolari in PVC caricato vetro - profilo in alluminio
Bloccaggi	Mollette in acciaio armonico sagomate
Bulloni di fissaggio	Tipo speciale a testa ribassata
Guarnizione	Neoprene espanso a cellule chiuse

I controtelai modulari CTA sono realizzati con profili in alluminio e angolari in PVC caricato vetro. Tali materiali sono stati scelti in quanto nobili e resistenti alla corrosione tipica di ambienti umidi. Essi sono concepiti per alloggiare:

- pre-filtri **GAMMA**
- filtri a tasche **FILTRA-PAK**
- filtri a tasche rigide **RP**
- filtri ad alta efficienza

SIGMA versione flangiata

Inoltre essi vengono utilizzati per produrre pareti filtranti in flussi turbolenti canalizzati e in unità di trattamento aria. Il montaggio dei telai e l'installazione/sostituzione dei filtri sono effettuati in breve tempo senza l'ausilio di attrezzature.

Condizioni limite di lavoro

Quando l'eventuale banco filtri supera in altezza le tre unità di modulo ed in larghezza le quattro unità di modulo, è necessario creare una struttura di rinforzo, poichè il peso dei filtri e la pressione massima di utilizzo richiedono solidi vincoli.

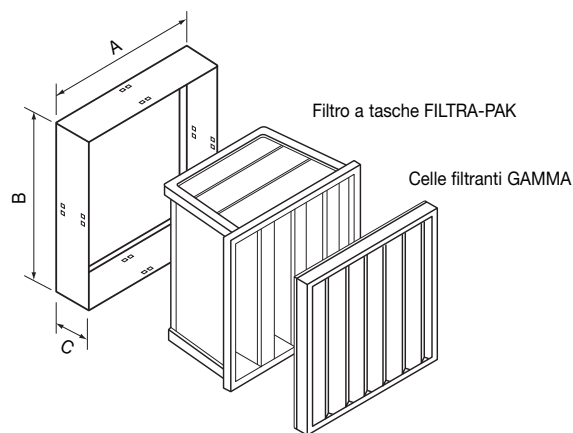
Vantaggi

- Modularità
- Robustezza
- Flessibilità d'utilizzo
- Capacità di alloggiamento di più stadi di filtrazione
- Facilità d'installazione

mod. CTA

Codice	Dimensioni			Peso	Dimensioni filtro		
	mm				Kg	mm	
	A	B	C			A	B
10 / 100	305	x 610	x 100	1,9	287	x 595	x 48
15 / 100	508	x 610	x 100	2,3	490	x 595	x 48
20 / 100	610	x 610	x 100	2,6	595	x 595	x 48
30 / 100	415	x 515	x 100	1,8	400	x 500	x 48
30 / 100	415	x 640	x 100	2,0	400	x 625	x 48
30 / 100	515	x 515	x 100	2,0	500	x 500	x 48
30 / 100	515	x 640	x 100	2,2	500	x 625	x 48

CTA 10 - 15 - 20 - 30



CT 40 - 42 - 50 - 52



Caratteristiche costruttive

Descrizione

Materiale	Lamiera in acciaio zincato sp. 12/10
Bloccaggi	Mollette in acciaio armonico sagomate
Bulloni di fissaggio	Tipo speciale a testa ribassata
Guarnizione	Neoprene espanso a cellule chiuse

I controtelai modulari CT 40 - 42 - 50 - 52 sono realizzati in lamiera di acciaio zincato e sono concepiti per alloggiare filtri semiassoluti ed assoluti BETA - DELTA di spessore 149 mm oppure 292 mm, in sistemi canalizzati o pareti filtranti. La costruzione robusta e la cura posta nella finitura delle saldature garantiscono il mantenimento nel tempo delle caratteristiche di efficienza richiesta.

Condizioni limite di lavoro

Quando l'eventuale banco filtri supera in altezza le tre unità di modulo ed in larghezza le quattro unità di modulo, è necessario creare una struttura di rinforzo, poichè il peso dei filtri e la pressione massima di utilizzo richiedono solidi vincoli.

Vantaggi

- Modularità
- Robustezza
- Flessibilità d'utilizzo

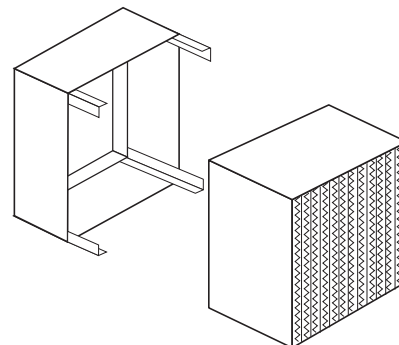
Versioni a richiesta

- CTS in acciaio inox AISI 304
- CTA in alluminio

mod. CT 40 - 42 - 50 - 52

Codice	Dimensioni			Peso	Dimensioni filtro		
	mm				mm		
	A	B	C	Kg	A	B	C
40	630	x 630	x 130	3,7	610	x 610	x 149
42	325	x 630	x 130	2,8	305	x 610	x 149
50	630	x 630	x 130	3,7	610	x 610	x 292
52	325	x 630	x 130	2,8	305	x 610	x 292

CT 40 - 42 - 50 - 52



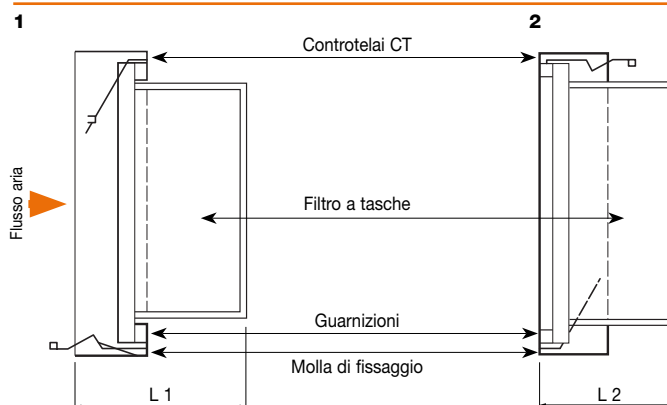
Filtro ad alta efficienza / assoluto

CT - CTA

Montaggio

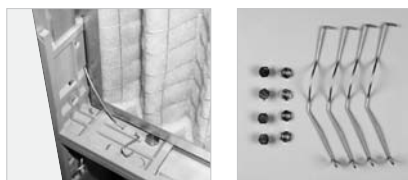
Nei controtelai per filtri CT - CTA i filtri possono essere installati in vari modi per soddisfare le diverse necessità di manutenzione:

- 1 Col filtro che si inserisce nel controtelaio, il flusso dell'aria aiuta le molle nella compressione della guarnizione (la manutenzione viene effettuata dal lato sporco).
- 2 Col filtro che si appoggia nel controtelaio la tenuta è garantita dalle molle di bloccaggio (la manutenzione viene effettuata dal lato pulito).



Installazione

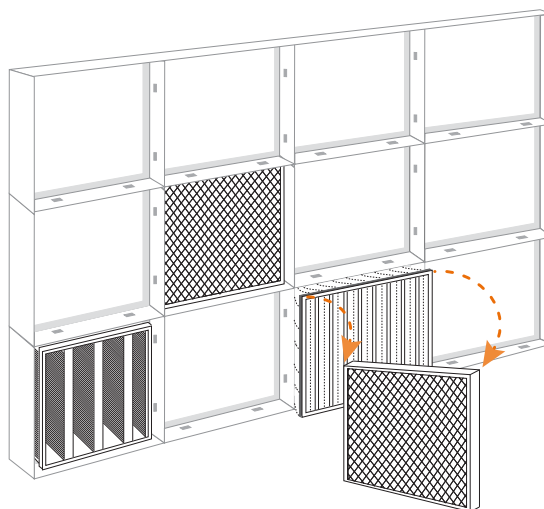
L'installazione semplice e sicura del filtro si ottiene con il fissaggio di n. 4 mollette/tiranti, che comprimono la guarnizione (già montata su controtelai nelle versioni CT 10 - 15 - 20 - 30), ovvero posizionata sui filtri Beta/Delta (CT 40 - 42 - 50 - 52).



Pareti filtranti

I controtelai CT - CTA possono essere assemblati tra loro onde ottenere pareti filtranti per installazione a canale, unità di trattamento aria, camere filtro; per questo vengono forniti bulloni di tipo speciale per assemblaggio.

In tutti i casi si rende necessaria la perfetta sigillatura tra il controtelaio e le strutture adiacenti da parte dell'installatore, onde garantire il livello di efficienza del sistema allo stesso grado dei filtri impiegati.



SagiCofim spa

Clima Filtrazione Ingegneria

via Firenze 1
20063 Cernusco sul Naviglio
tel +39 02 929021 r.a.
fax +39 02 92902300
info@sagicofim.com
www.sagicofim.com



La Sagicofim S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche o cambiamenti in qualsiasi momento senza alcun obbligo di preavviso per quanto indicato nella presente pubblicazione.