

GP100KC-S



Serranda di sovrappressione da canale con alette coniugate esternamente al flusso d'aria con ritorno in posizione di chiusura per gravità e sotto compressione della molla di taratura esterna. Installazione in verticale con flusso monodirezionale. In caso di controflusso la serranda agisce da elemento di non ritorno.

La coniugazione permette l'apertura simultanea delle alette evitando che un flusso d'aria non uniforme crei zone ad alta turbolenza e zone a bassa velocità.

MATERIALE E FINITURA

A Telaio in acciaio zincato Z140, fissaggio a canale.

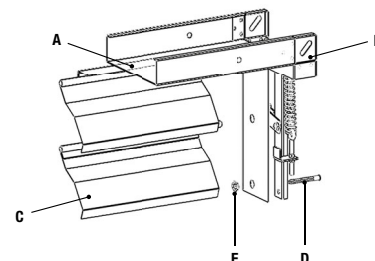
B Flangia 36 mm, spessore 1 mm.

C Alette zincate coniugate esternamente, movimento per gravità con molla di chiusura tara-

bile, guarnizione antirumore.

D Perni zincati passanti.

E Boccole in NYLON.



VERSIONI

- AISI316
- ATEX II 2 GD

(PREZZI A RICHIESTA)
+ 36 €

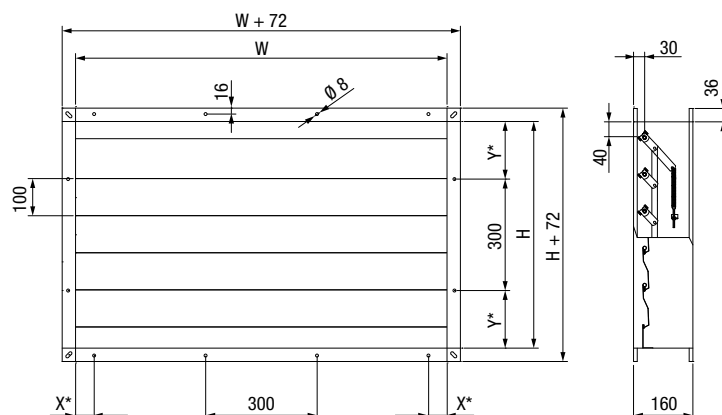
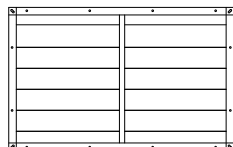
DIMENSIONI E PREZZI

[mm] W	CAMPO UNICO										DOPPIO CAMPO				
	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
H	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
210															
310															
410															
510															
610															
710															
810															
910															
1010															
1110															
1210															
1310															
1410															
1510															
1610															
1710															
1810															
1910															
2010															

NB: Per i prezzi delle dimensioni intermedie, considerare la dimensione successiva presente in tabella.

Es. 650 x 410 mm = 700 x 410 mm

Per dimensioni di base > 1000 mm, costruzione in doppio campo con separatore centrale



* Per le quote X e Y fare riferimento al catalogo tecnico di prodotto

La serranda è fornita con una molla estensionale regolabile posizionata verticalmente. Completamente scarica è ininfluente ai fini della pressione di apertura, valore di riferimento minimo 30 Pa. Aumentando la precarica della molla, (estendendola agendo sul tirante), si incrementa la sua forza di compressione e quindi si incrementa la pressione di apertura fino a valori prossimi ai 200 Pa.

Per pressioni differenti occorre predisporre una molla specifica e taratura in fabbrica.