

# CANISTER



Sistemi di contenimento a canale per la sostituzione in sicurezza di filtri ad alta efficienza, HEPA, ULPA o a carbone attivo. Il sistema garantisce la massima classe di tenuta grazie alle flange a doppio labbro, alle guarnizioni di tenuta e alla saldatura in continuo. La resistenza meccanica del contenitore alla pressione dell'aria è di +/- 5 kPa secondo ANSI-ASME 510-1980.

La classe di tenuta del sistema è Classe 2 in accordo alla ISO 10648-2.

La manipolazione dei filtri esausti, per la loro sostituzione, avviene attraverso l'utilizzo di opportuni sacchi barriera con anello di tenuta e con manica integrati.

Per le attività di manutenzione non serve alcun utensile, grazie alle quattro manopole a vite che rendono questa operazione sicura e agevole, anche indossando guanti di protezione.

I dispositivi interni di centratura e serraggio impediscono l'errata installazione dei filtri e ne consentono una semplice installazione.

#### MATERIALE E FINITURA

- Struttura in acciaio verniciato, con vernice decontaminabile, colore bianco RAL 9002
- Guarnizione di tenuta dello sportello di accesso per la manutenzione realizzata in pezzo unico

#### APPLICAZIONE

- Utilizzati nei canali di espulsione dell'aria contaminata in ambito industriale, nei laboratori, in applicazioni di processo e nel settore ospedaliero

#### VERSIONI

- Acciaio INOX AISI 304
- Acciaio INOX AISI 316 L
- ATEX II 2 GD T6 con verniciatura dissipativa color grafite RAL 7021
- ATEX II 2 GD T6 in acciaio INOX
- Rinforzata per tenuta ad alte pressioni
- CAN P adatto per prefiltri da 48 mm

#### ACCESSORI

- Sonde per leak test globale
- Sonde per leak test puntuale
- Quadro di lettura perdite di carico completo di valvole di intercettazione e manometri:
  - DW1 per singolo stadio di filtrazione
  - DW2 per doppio stadio di filtrazione
- Prese di pressione
- Gruppo rompivuoto
- Serrande di intercettazione GTA010EN a tenuta in classe 4C secondo EN 1751
- Collettori ingresso/uscita aria
- Sacco barriera di ricambio
- Pinza termosaldante CANWELD

#### Presa di campionamento per test di tenuta

Sonda manuale multipunto per la scansione dell'intera superficie del filtro. Questo sistema, rispetto alla semplice verifica globale di efficienza, offre una elevata risoluzione e una maggiore precisione nella rilevazione di eventuali perdite o trafileamenti attraverso il singolo stadio di filtrazione.

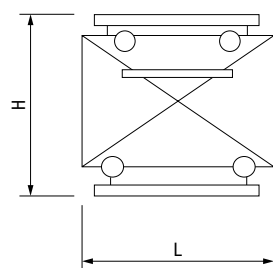
#### DIMENSIONI E PREZZI SACCO CAN COMPLETO DI ANELLO

Codice Sacco	Dimensioni [mm]	CAN BAG
		€
CAN BAG 31/52	720 x 2000	
CAN BAG 3/42	600 x 2000	
CAN BAG 4	860 x 2000	
CAN BAG 5	1020 x 2000	

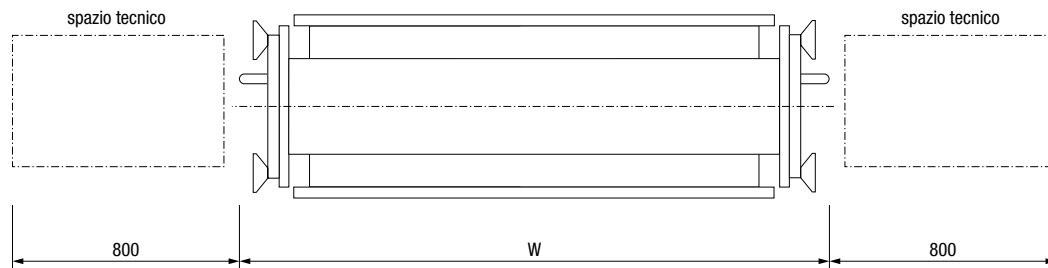
#### DIMENSIONI E PREZZI

Codice	Dimensioni [mm]			Peso [Kg]	CAN €	Dimensioni filtro [mm]		
	L	H	W			L	W	H
3	449	431	505			305	305	149
31	449	573	505			305	305	292
42	449	431	810	32		305	610	150
4	754	431	810	34		610	610	150
52	446	573	810	36		305	610	292
5 / 52	754	573	505	40		305	610	292
5	754	573	810	45		610	610	292
4 BF	754	431	1620	68		610	610	150 x 2 pezzi
5 BF	754	573	1620	85		610	610	292 x 2 pezzi

Versione MONOFRONTA



Versione BIFRONTA (BF)



# SISTEMI CANISTER

**1 BANCO CANISTER =  
Più STADI di filtrazione**



## BANCO

Si intende un insieme di filtri montati in serie, di efficienze o tipologie diverse. Gli stadi di filtrazione, per ogni banco, dipendono dai contaminanti contenuti dall'aria in espulsione.

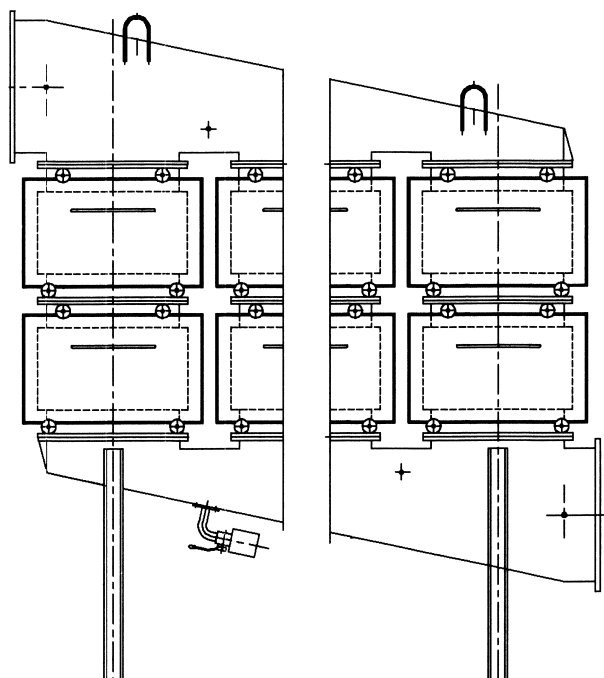
**1 SISTEMA CANISTER =  
Più BANCHI di filtrazione**



## SISTEMA

Si intende un insieme di banchi disposti in parallelo tra di loro. Il numero di banchi dipende dalla portata totale dell'aria espulsa. Come regola generale, a parità di portata, un sistema contenente filtri a carbone attivo necessiterà di un numero maggiore di banchi, a causa della limitata portata d'aria degli stessi filtri.

Coppie collettori



L'ingombro di massima del sistema Canister può essere facilmente calcolato nel seguente modo:

1. Definire il numero ed il tipo di stadi di filtrazione che concorrono a formare ogni banco (es. prefiltro ad alta efficienza + filtro a carbone attivo + filtro HEPA).
2. Dividere la portata complessiva per quella unitaria del banco (corrispondente alla portata unitaria del filtro da installare considerando il filtro con minor portata) per ottenere il numero di banchi e individuare quindi la grandezza dei collettori. Nel caso di presenza di filtri a carbone attivo, la portata del singolo banco si deve basare sulla portata operativa di questi filtri.
3. Utilizzare la tabella "Dimensioni e pesi collettori" (riportata alla pagina successiva) per ricavare le misure di massima di ingombro del sistema.
4. Utilizzare lo schema per ottenere l'altezza del banco, la larghezza del sistema e lo spazio libero richiesto per la manutenzione.

# SISTEMI CANISTER

## DIMENSIONI E PESI COLLETTORI PER: BANCHI CON FILTRI A CARBONE

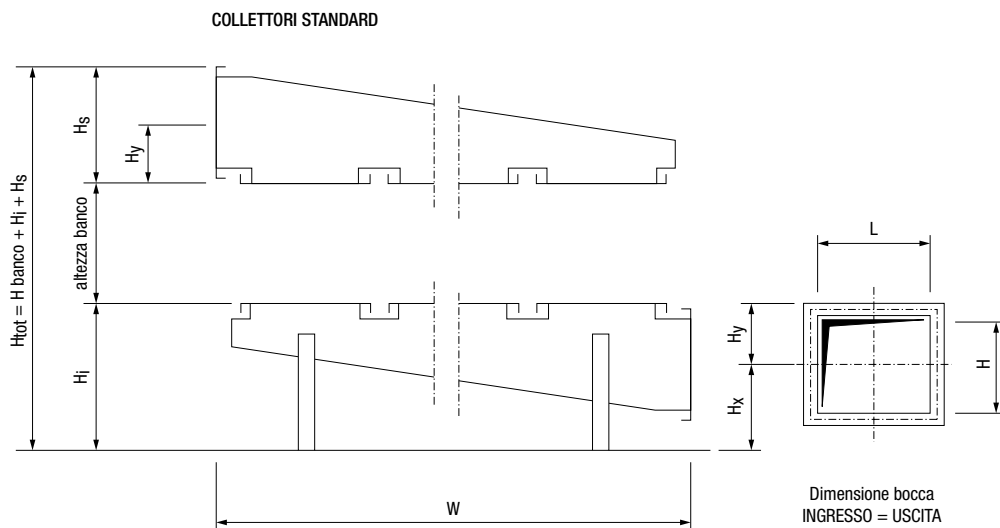
	Nr banchi	Dimensioni [mm]							Peso [Kg]
		L	H	H <sub>x</sub>	H <sub>y</sub>	H <sub>i</sub>	H <sub>s</sub>	W	
Monofronte	1	558	254	280	180	460	350	865	---
	2	558	254	280	180	460	350	1670	120
	3	558	406	350	255	605	500	2475	180
	4	558	558	430	335	765	655	3280	270
	5	558	558	430	335	765	655	4085	320
Bifronte	1	1186	254	280	180	460	350	865	---
	2	1186	254	280	180	460	350	1670	250
	3	1186	406	350	255	605	500	2475	370
	4	1186	558	430	335	765	655	3280	530
	5	1186	558	430	335	765	655	4085	630

## BANCHI SENZA FILTRI A CARBONE

	Nr banchi	Dimensioni [mm]							Peso [Kg]
		L	H	H <sub>x</sub>	H <sub>y</sub>	H <sub>i</sub>	H <sub>s</sub>	W	
Monofronte	1	558	558	420	335	755	655	865	90
	2	558	558	420	335	755	655	1670	170
	3	558	800	540	455	955	900	2475	250
	4	558	1000	640	555	1195	1100	3280	300
	5	558	1200	740	655	1395	1300	4085	500
Bifronte	1	1186	558	420	335	755	655	865	130
	2	1186	558	420	335	755	655	1670	230
	3	1186	800	540	455	995	900	2475	360
	4	1186	1000	640	555	1195	1100	3280	520
	5	1186	1200	750	655	1395	1300	4085	680

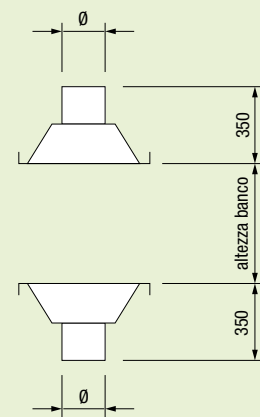
N.B.: le dimensioni si riferiscono a contenitori per filtri di dimensioni 610 x 610 mm

## SCHEMA PER LA FORMAZIONE DEL BANCO E DEL SISTEMA



### RACCORDO PER BANCO SINGOLO

Per il banco CANISTER singolo si utilizzano i raccordi a tramoggia con diametro stabilito in funzione della portata (vedi disegno).

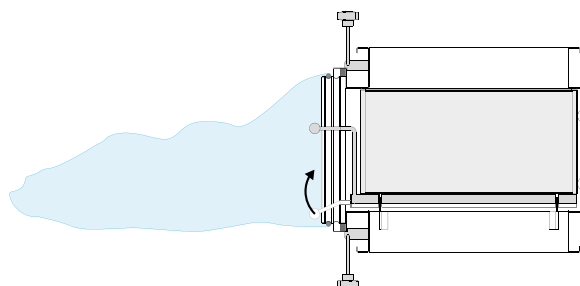


Raccordo a tramoggia per n° 1 banco

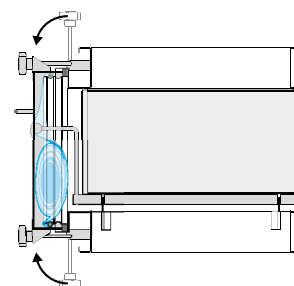
# SISTEMI CANISTER

## SCHEMA DI INSTALLAZIONE FILTRO PRIMA FORNITURA

1. Installazione filtro di prima fornitura

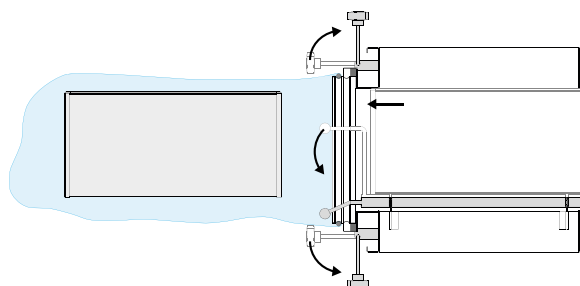


2. Chiusura Canister

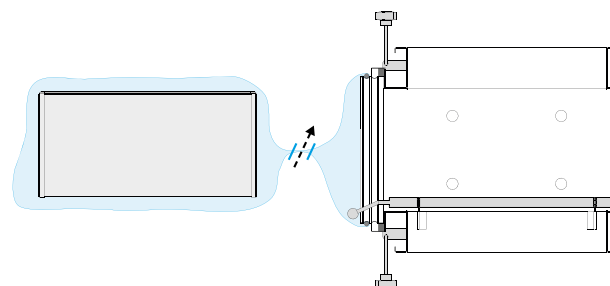


## SCHEMA DI SOSTITUZIONE FILTRI CON PROCEDURA BAG/IN - BAG/OUT

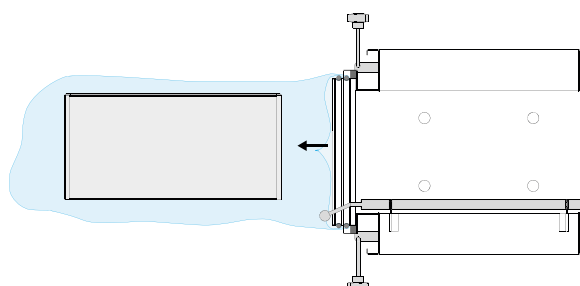
3. Cambio del filtro



4. Procedura di saldatura del sacco



5. Rimozione del residuo del sacco vecchio



6. Inserimento del filtro. Chiusura Canister

