SagiCofim

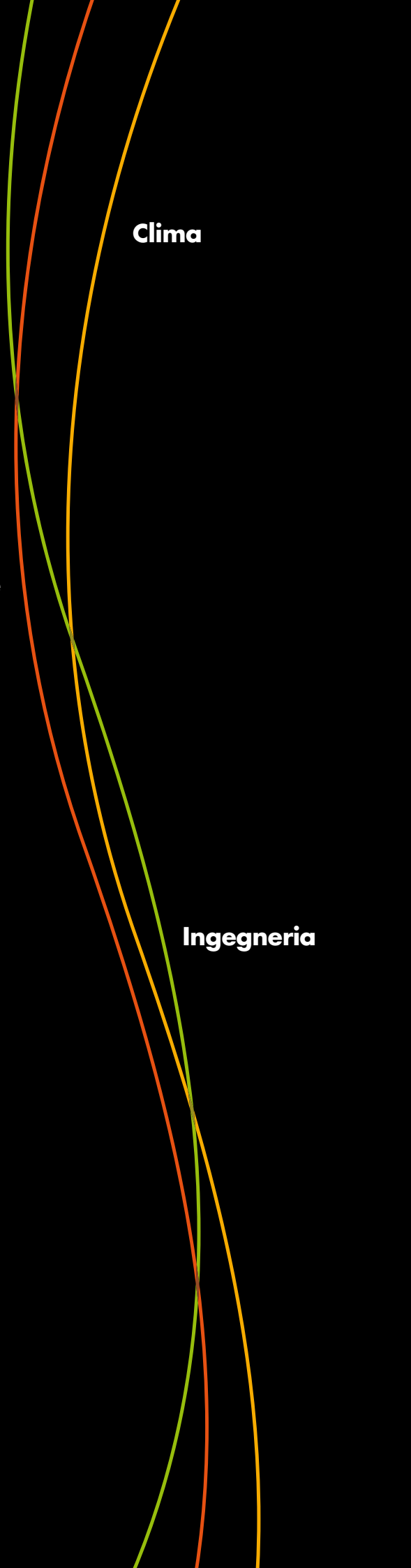
Ecoefficienza
per la qualità dell'aria

Ecoefficiency
for Indoor Air Quality

La nostra missione | Our mission

La nostra missione:
garantire salute, produttività
e risparmio energetico
proponendo soluzioni integrate
a elevato contenuto
tecnologico per il comfort
ambientale e la
filtrazione dell'aria.

Our mission: providing
health, comfort and energy
saving, through integrated
high tech solutions for
comfort and air filtration.



Ecoefficienza per la qualità dell'aria

Seguendo un approccio orientato alla sostenibilità, Sagicofim si è da sempre posta come obiettivo il continuo sviluppo di prodotti e soluzioni in grado di garantire comfort e qualità dell'aria riducendo i consumi energetici e l'impatto sull'ambiente.

"L'ecoefficienza è un indice di impatto ambientale definito come l'offerta di beni e servizi ad un prezzo competitivo, in grado di soddisfare i bisogni umani e di assicurare la qualità della vita, riducendo nello stesso tempo gli impatti ecologici e l'intensità di risorse consumate lungo tutto il ciclo di vita ad un livello non superiore alla capacità di assorbimento da parte dell'ambiente"

– World Business Council for Sustainable Development

Il concetto di ecoefficienza rappresenta per Sagicofim un vero e proprio modello di management avanzato che ci impegna in un costante miglioramento della nostra competitività, capacità di innovazione e responsabilità nei confronti dell'ambiente. L'approccio sostenibile rappresenta una precisa linea guida anche nell'organizzazione aziendale e ha portato alla certificazione di qualità ambientale secondo lo standard ISO 14001.

Ecoefficiency for Indoor Air Quality

Following an approach focused on sustainability, Sagicofim has been always committed to develop and offer integrated solutions for air filtration and climate control, able to guarantee people comfort and health, reducing energy consumption and environmental impact.

"Ecoefficiency is reached by the delivery of competitively priced goods and services that satisfy human needs and bring quality of life, while progressively reducing ecological impacts and resource intensity throughout the lifecycle to a level at least in line with the earth's estimated carrying capacity"

– World Business Council for Sustainable Development

For Sagicofim, ecoefficiency is a powerful energy management concept to improve the financial and environmental performance of the company's practices, products and services. The company's environmental management system has been certified according to ISO 14001.

Una società, tre settori

L'attività di sviluppo e produzione di apparecchiature e soluzioni integrate si articola in 3 diversi settori:

- Clima
- Filtrazione
- Ingegneria

La sede principale è a Cernusco sul Naviglio (Milano), dove si trova anche l'unità produttiva dei sistemi di filtrazione, mentre tutti i componenti aeraulici vengono prodotti nello stabilimento di Bareggio, sempre nel hinterland milanese.

Origine italiana, vocazione globale

Sagicofim nasce nel 1999 dalla fusione tra Sagi Italiana e Cofim, dando vita ad una realtà industriale che ha saputo integrare al meglio il know how tecnologico e produttivo delle due aziende, specializzate rispettivamente nella componentistica aeraulica e nella filtrazione dell'aria.
Sagicofim è un'azienda italiana con una forte vocazione globale, che si traduce sia nell'esportazione dei propri prodotti sui principali mercati sia nella commercializzazione sul mercato italiano di apparecchiature e sistemi di diffusione e ventilazione costruiti da primarie società internazionali con contenuti tecnici altamente innovativi.

Tecnologia e know-how

Un elevato know-how tecnologico sviluppato nel corso degli anni, unitamente ad efficienti linee produttive e ad una continua attività di Ricerca e Sviluppo: sono questi gli elementi che assicurano un costante aggiornamento della gamma di prodotti.
Le unità produttive sono dotate di linee altamente automatizzate per la costruzione di componenti aeraulici e di tutta la gamma dei sistemi filtranti.
La produzione di filtri si caratterizza per l'ottimizzazione delle materie prime e l'impiego di media filtranti ad alte prestazioni e di sigillanti resistenti a atmosfere corrosive ed elevate temperature. Da oltre 20 anni viene applicata la tecnologia "minipleat" che consente un'alta automazione ed un'estrema flessibilità produttiva.
Lo stabilimento di Cernusco sul Naviglio dispone di un circuito di prova tecnologicamente avanzato per testare tutti i filtri ad alta ed altissima efficienza HEPA e ULPA secondo la norma EN 1822.
L'attività di Ricerca e Sviluppo di prodotti e tecnologie innovative è condotta in collaborazione con Università e Centri di Ricerca.

Qualità e ambiente

Il Sistema di Gestione aziendale è certificato secondo i requisiti di Qualità previsti dalla norma ISO 9001 (VISION 2000). La società ha inoltre ottenuto la certificazione del proprio Sistema di Gestione Ambientale secondo la norma ISO 14001.

One company, three branches

Research, develop and production of components and integrated solutions refer to 3 branches:

- Comfort
- Filtration
- Engineering

The head offices of the company are in Cernusco sul Naviglio, near Milan, where is located the manufacturing unit for the filtration products, while the air distribution components are manufactured in Bareggio, also in the suburbs of Milan.

Italian origin with a global vision

Sagicofim was established in 1999 out of a merger of Sagi Italiana and Cofim, creating a new industrial group able to integrate the technological and manufacturing know-how of the two companies.
Sagicofim is an Italian company with a strong global vision, being focused in the export activity of its own production on the main international markets, and in the distribution in Italy of high quality products manufactured by the leading companies.

Technology and know-how

The high technological know-how developed through the years, combined with efficient production lines and R&D, guarantee the innovation of the products range.
The production facilities are provided with high automation lines for the manufacturing of the air distribution components and of the whole range of filtration products.
The filter production is based on the optimization of raw materials and the use of high efficiency filtration media and high resistance sealants for corrosive environments or extremely high temperatures.
Since over 20 years the production is based on the minipleat technology, which allows the maximum levels of automation and quality.
The production line is provided with a modern test facility for HEPA and ULPA filters, which meets the EN Standard 1822.
The R&D activity is focused on the product innovation and is developed in partnership with the leading Italian universities and research laboratories.

Certifications: quality and environment

The company's Quality Management System has been certified in accordance to ISO 9001 (Vision 2000) for filter, filter systems and air distribution components.
The company has also obtained the Environmental Management System certification in accordance to ISO 14001.

Clima

La divisione Clima comprende tutte le soluzioni per il controllo dei parametri dell'ambiente indoor:

Diffusione e distribuzione dell'aria
Travi fredde
Acustica
Ventilazione
Umidificazione

Diffusione e distribuzione dell'aria

Per la diffusione dell'aria Sagicofim offre una gamma completa che, oltre a tradizionali prodotti quali bocchette, griglie e serrande, comprende diffusori a geometria variabile per grandi altezze, ugelli orientabili per lunghe gittate, diffusori a pavimento e a piede di poltrona, diffusori a dislocamento.
La linea di diffusori ad alta induzione rappresenta il punto di eccellenza sia per quanto riguarda le prestazioni sia sotto l'aspetto estetico.
Per le reti di distribuzione dell'aria sono disponibili cassette VAV, serrande di regolazione e taratura, condotti flessibili e serrande tagliafuoco certificate.

Travi fredde

Le travi fredde rappresentano la nuova frontiera della climatizzazione ambientale: una soluzione in grado di garantire elevate condizioni di benessere e di qualità dell'aria unitamente a massima flessibilità, bassi consumi energetici e assenza di manutenzione, particolarmente adatta quindi per applicazioni quali uffici, strutture sanitarie ed alberghi.
La gamma comprende travi fredde ad elevate prestazioni nelle versioni ad induzione e a convezione naturale.

Ventilazione

I sistemi di ventilazione degli ambienti civili ed industriali sono fondamentali per garantire la necessaria qualità dell'aria indoor (IAQ).
La gamma Sagicofim comprende torrini di estrazione, ventilatori centrifughi da canale e in linea, ventilatori assiali intubati e da parete, unità ventilanti e sistemi di evacuazione in caso di incendio.

Umidificazione

Sterilità, affidabilità, precisione nella regolazione: sono questi i criteri che hanno portato alla scelta del vapore come mezzo di umidificazione.
I sistemi di umidificazione a vapore sono l'unica soluzione in grado di garantire la completa sterilità in ambiente e a tutelare gli addetti alla manutenzione delle unità di trattamento aria.
La gamma comprende varie tipologie di umidificatori, dagli apparecchi ad elettrodi immersi e a resistenza elettrica, agli scambiatori vapore-vapore e ai distributori di vapore.
Il prodotto di punta è costituito dagli umidificatori a gas, il sistema ottimale per umidificare riducendo i consumi energetici nel rispetto dell'ambiente.

Acustica

Per il controllo del rumore prodotto dagli impianti di climatizzazione ed emesso all'interno e all'esterno degli edifici, Sagicofim offre una gamma completa di silenziatori a canale e di griglie afoniche nonché la capacità di sviluppare soluzioni ad hoc per ogni tipo di esigenza.

Terziario | Office buildings

Coniugare benessere e produttività con flessibilità e contenimento dei costi gestionali: è questa l'esigenza primaria per la climatizzazione degli edifici destinati ad uffici. Per queste applicazioni Sagicofim propone soluzioni quali:

- diffusori d'aria ad elevata induzione
- travi fredde ad induzione
- umidificatori a vapore
- filtri ad elevate prestazioni

Indoor Environment Quality (IEQ) combined with flexibility and energy conservation: these are the main requirements for the modern offices HVAC systems.
For this kind of application Sagicofim proposals include the following products:

- high induction air diffusers
- active and passive type chilled beams
- steam humidifiers
- high efficiency filtration systems

Terziario | Office buildings

LUOGO
Stezzano (Bergamo)

PROGETTO
Centro Ricerche e Sviluppo Brembo S.p.A., architetto Jean Nouvel

PRODOTTI
Diffusori d'aria ad elevata induzione e unità terminali ad acqua

Il Centro Ricerche e Sviluppo del gruppo Brembo, progettato dall'Atelier Jean Nouvel, si trova nei pressi di Bergamo all'interno del Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso. La struttura si sviluppa su una superficie di 11.000 m^2 ed ospita oltre agli spazi di ricerca anche gli uffici direzionali della società. Per l'impianto di climatizzazione Sagicofim ha fornito i diffusori d'aria ad elevata induzione e unità terminali di tipo idronico.

SITE
Stezzano (Bergamo)

PROJECT
Research and Development Centre, Brembo S.p.A., architect Jean Nouvel

PRODUCTS
High induction air diffusers, water terminal units

The new Research and Development Centre of the Brembo group, designed by Jean Nouvel, is located inside the "Kilometro Rosso", a scientific and technological park near Bergamo.
The R&D Centre covers 11.000 m^2 and houses the company research buildings as well as the headquarters.
The HVAC systems are provided with high induction air diffusers and water terminal units.

LUOGO
Milano

PROGETTO
Complesso immobiliare Bergognone 53, architetto Mario Cucinella

PRODOTTI
Travi fredde ad induzione per installazione a vista

Il complesso Bergognone 53 a Milano è il risultato della completa ristrutturazione di un edificio realizzato negli anni Sessanta. L'intervento, progettato dello studio MCA di Mario Cucinella, riguarda una superficie totale di circa 25.000 m^2 ed è composto da 4 edifici affacciati su una corte interna comune, parzialmente coperta da una grande tenda trasparente in pannelli di vetro, sostenuti da tubolari e funi d'acciaio.
Il progetto ha seguito un approccio integrato tra architettura ed impianti, attento ai temi dell'energia e dell'ambiente, che ha portato all'utilizzo di soluzioni come l'impianto di climatizzazione a travi fredde ad induzione installate a vista a soffitto.

SITE
Milan

PROJECT
Office Building Complex Bergognone 53, architect Mario Cucinella

PRODUCTS
Induction type exposed chilled beams

The office building complex Bergognone 53 in Milan is the result of a building erected in the SIxties.
The new complex, designed by MCA of Mario Cucinella, has 25.000 m^2 of space and is composed by 4 buildings, which gather around a common interior court, partially covered by a large glass roof.
The design was very careful to energy conservation, being based on the use of innovative HVAC systems such as exposed type induction chilled beams.

Palasport e padiglioni fieristici
Sports and Exhibitions Centers

Per la diffusione dell'aria in ambienti caratterizzati da grandi volumetrie Sagicofim propone l'impiego di diffusori specificamente progettati per garantire il trattamento uniforme di tutto lo spazio, come gli ugelli per lunghe gittate e i diffusori a geometria variabile.

For the air distribution in large spaces such as sports and exhibition halls Sagicofim has developed special diffusers which are able to ensure long and uniform flows, such as adjustable nozzles and variable geometry diffusers.

LUOGO
Rho-Pero, Milano

PROGETTO
Nuovo Polo Fieristico, architetto Massimiliano Fuksas

PRODOTTI
Diffusori ad ugelli

La diffusione dell'aria nel grande atrio progettato da Massimiliano Fuksas, caratterizzato da una vela di vetro trasparente, è realizzata mediante diffusori ad ugelli in grado di creare una lama d'aria trattata che neutralizza gli elevati carichi radianti.

SITE
Rho-Pero, Milan

PROJECT
New fairground, architect Massimiliano Fuksas

PRODUCTS
Nozzle diffusers

The air distribution in the large glazed atrium designed by Massimiliano Fuksas is accomplished with nozze diffusers which create an air curtain to treat the high radiant loads.

Hotel | Hotels

Per il settore alberghiero Sagicofim propone una serie di prodotti specifici studiati per rispondere alle esigenze dei diversi ambienti.
Per le camere le travi fredde ad induzione rappresentano una soluzione in grado di garantire elevate condizioni di benessere e di qualità dell'aria unitamente a bassi consumi energetici e assenza di manutenzione.
Per gli ambienti destinati a ristoranti e hall sono invece disponibili sistemi di diffusione dell'aria a dislocamento dal basso oppure a lancio elicoidale e ad induzione dal soffitto.

For hotel applications Sagicofim offer a complete range of products, specifically designed to fulfil the requirements of the different areas.
For the hotel rooms, chilled beams systems are the best solution, being able to guarantee high levels of comfort and indoor air quality, together with low energy costs and minimum maintenance.
For the restaurants and the large lobby areas different solutions for air distribution are available, such as displacement, high induction, swirl or linear diffusers.

Auditori | Auditoriums

Sagicofim è stata tra i primi produttori a sviluppare una tecnologia che ha rivoluzionato il concetto di diffusione dell'aria per gli auditori: il diffusore da piede di poltrona. Una soluzione integrata con l'arredo in grado di garantire elevati livelli di comfort e ridotti consumi di energia.
Altre soluzioni specifiche per le sale di spettacolo comprendono diffusori da gradino e a pavimento, diffusori a dislocamento ed alta induzione, sistemi VAV e silenziatori.

Sagicofim has been a pioneer in developing a revolutionary technology for auditorium climate control: the seat diffuser, an integrated solution which combines high comfort conditions around the seat and low energy use. Other solutions specifically designed for theaters are step and floor mounted diffusers, displacement diffusers, VAV systems and duct silencers.

LUOGO
Parma

PROGETTO
Auditorium Niccolò Paganini, architetto Renzo Piano

PRODOTTI
Diffusori d'aria da piede di poltrona

L'Auditorium Niccolò Paganini, progettato dal Renzo Piano Building Workshop, è un interessante esempio di recupero di archeologia industriale essendo il risultato della ristrutturazione del vecchio stabilimento Eridania di Parma, costruito nel 1899 e dismesso nel 1968. Per realizzare la sala per 780 posti il progetto ha previsto la demolizione delle due testate sostituite da grandi vetrate che trasformano il parco circostante in un palcoscenico naturale.

SITE
Parma

PROJECT
Auditorium Niccolò Paganini, architect Renzo Piano

PRODUCTS
Seat diffusers

The Niccolò Paganini Auditorium in Parma, designed by Renzo Piano Building Workshop, is an interesting example of industrial building refurbishment, being the result of the conversion of an old sugar factory (originally built in 1899 and dismissed in 1968) into a spectacular 780 seats, 90 meters long hall. The two transverse end walls has been demolished and replaced by glass walls to obtain a visual effect which transforms the outside park into a perfect stage.

LUOGO
Bolzano

PROGETTO
Auditorium Josef Haydn

PRODOTTI
Diffusori d'aria da piede di poltrona

L'Auditorium Joseph Haydn di Bolzano è frutto della trasformazione di un vecchio cinema in casa della musica. L'orchestra Haydn ha la propria sede nell'auditorium, che viene quindi fruito non solo per i concerti, ma anche come sala prove. Due sono le sale disponibili: una sala grande di 650 posti e una piccola (la "Bomboniera") di 100.

SITE
Bolzano

PROJECT
Auditorium Josef Haydn

PRODUCTS
Seat diffusers

The Joseph Haydn Auditorium in Bolzano is the result of the conversion of an old movie theatre in two concert halls: the large hall seats 650 people while the small hall (called the "Bomboniera") has 100 seats. The Auditorium is the home of the Haydn Orchestra and it is used both for rehearsals and performances.

Musei | Museums

I sistemi di diffusione dell'aria negli spazi museali devono garantire non solo un preciso controllo del microclima e della qualità dell'aria per le conservazione delle opere d'arte ed il comfort dei visitatori, ma anche un minimo impatto dal punto di vista estetico.
I diffusori lineari ad elevata induzione sono la soluzione ideale in quanto presentano una contenuta larghezza della feritoia e, grazie all'elevato effetto induttivo, permettono l'immissione di aria con un elevato differenziale di temperatura rispetto all'ambiente, riducendo i consumi energetici.
Per il controllo delle condizioni termoigrometriche e di sterilità dell'aria sono invece disponibili soluzioni specifiche per la filtrazione e l'umidificazione.

The climate control systems for museum exhibition rooms must combine visitor comfort conditions and preservation of the artworks, with very light fluctuations of air temperature, humidity and velocity. The integration with the interior design is also a basic choice criteria of the air distribution systems.
High induction linear diffusers are the preferred solution for exhibition rooms of different kinds, having a visible width. Sagicofim is also able to offer the best solutions for high efficiency air filtration and humidification.

LUOGO
Baden-Baden, Germania

PROGETTO
Frieder Burda Museum, architetto Richard Meyer

PRODOTTI
Diffusori lineari ad elevata induzione

Per le sale espositive del museo Frieder Burda di Baden-Baden, il progetto che porta la firma di Richard Meier, ha previsto l'utilizzo di diffusori lineari ad elevata induzione perfettamente integrati sia nei soffitti in cartongesso sia nelle travi a soffitto che contengono anche i faretti di illuminazione.

SITE
Baden-Baden, Germany

PROJECT
Frieder Burda Museum, architect Richard Meyer

PRODUCTS
High induction linear diffusers

The exhibition rooms of the Frieder Burda Museum in Baden-Baden, designed by Richard Meier, are provided with a HVAC system based on high induction linear diffusers, installed in the plaster counter ceilings and in the ceilings beams which house also the lighting system.

LUOGO
Osnabrück, Germania

PROGETTO
Felix Nussbaum Museum, architetto Daniel Libeskind

PRODOTTI
Diffusori lineari ad elevata induzione

Gli ambienti del Felix Nussbaum Museum di Osnabrück, progettato da Daniel Libeskind, si sviluppano su 2500 m^2 e sono climatizzati mediante diffusori lineari inseriti nel soffitto in cartongesso.

SITE
Osnabrück, Germany

PROJECT
Felix Nussbaum Museum, architect Daniel Libeskind

PRODUCTS
High induction linear diffusers

The Felix Nussbaum Museum in Osnabrück, designed by Daniel Libeskind, covers 2.500 m^2. The HVAC system is provided with high induction linear diffusers installed in the plaster counter ceilings.

Showroom | Showrooms

Showroom e negozi rappresentano ambienti ove la componente estetica dell'arredamento influenza sempre di più la scelta del sistema per la diffusione dell'aria. Un'esigenza che porta a preferire sempre di più l'utilizzo di diffusori ad elevata induzione e di travi fredde.

Showrooms and shops are applications where the air distribution systems must fulfil very stringent requirements in terms of aesthetics. High induction diffusers and chilled beams are the best solutions for all kind of luxury interior design.

LUOGO
Ancona

PROGETTO
Showroom Bontempi

PRODOTTI
Diffusori lineari ad elevata induzione

Per la climatizzazione di un grande spazio destinato a show room di mobili e componenti per arredamento, caratterizzato da un involucro trasparente, le esigenze di flessibilità e di integrazione con l'interior design sono state soddisfatte dall'utilizzo di diffusori lineari ad elevata induzione con un ridotto impatto estetico.

SITE
Ancona

PROJECT
Showroom Bontempi

PRODUCTS
High induction linear diffusers

The climate control of the large furniture showroom, with ceiling-to-floor glazed façade, is accomplished with high induction linear diffusers which guarantee high flexibility and easy integation with the interior design

LUOGO
Milano

PROGETTO
Concessionaria Bentley

PRODOTTI
Travi fredde e diffusori ad elevata induzione

La nuova sede della concessionaria auto Bentley di Milano è caratterizzata da un impianto di climatizzazione ad elevate prestazioni, basato sull'impiego di travi fredde ad alta induzione e da diffusori lineari e ad ugelli.

SITE
Milan

PROJECT
Bentley Car showroom

PRODUCTS
High induction chilled beams and diffusers

The new Bentley Car showroom in Milan is provided with a high performance HVAC system with induction chilled beams and linear and nozzle diffusers.

Industria | Industry

Per applicazioni industriali in cicli di processo, Clean Room e ambienti a contaminazione controllata Sagicofim propone soluzioni per il preciso controllo delle condizioni termoigrometriche, per la ventilazione e per la filtrazione dell'aria ad altissima efficienza.
Le referenze acquisite con le più importanti società del settore farmaceutico, chimico, tessile, alimentare, dei trasporti, dell'energia e della microelettronica testimoniano l'elevato standard qualitativo della produzione.

In the industrial sector Sagicofim is able to offer the best solutions for high efficiency air filtration, ventilation and climate control issues, both in the production process and in Clean Room applications.
The list of references includes the leading global companies in the pharmaceutical, chemical, textile, food, transport, energy and microelectronics sectors.

Referenze | References

FARMACEUTICA – PHARMA
Baxter
Pfizer
Roche
Glaxo
Eli Lylli
Chiron Vaccines
Uquifa
Sanofi Aventis

ALIMENTARE – FOOD
Pavesi
Ferrero
Citterio
San Pellegrino

TESSILE – TEXTILE
Miroglio
Tessiture MC

Strutture sanitarie | Health care facilities

Elevata sterilità e contenimento dei consumi energetici: per rispondere a queste esigenze primarie delle strutture ospedaliere Sagicofim ha sviluppato una serie di soluzioni ad hoc:

- plafoni filtranti per i reparti operatori
- travi fredde per le degenze
- umidificatori a vapore

Comfort, air quality and energy conservation: in order to fulfil these primary requirements of the modern health care facilities, Sagicofim has developed a range of solutions such as:

- ceiling filtration system for surgery rooms
- chilled beams for patient rooms
- steam humidification systems

LUOGO
Rozzano, Milano

PROGETTO
Istituto Clinico Humanitas

PRODOTTI
Componenti per la distribuzione dell'aria, plafoni filtranti per sale operatorie

L'Istituto Clinico Humanitas di Rozzano rappresenta una delle maggiori strutture ospedaliere dell'area metropolitana di Milano. Realizzato nel 1996, da allora ha conosciuto un costante processo di ampliamento delle proprie strutture, caratterizzate da modularità e flessibilità delle soluzioni architettoniche e impiantistiche. Circondati da 50.000 m^2 di parco, gli edifici principali coprono una superficie complessiva di circa 59.000 m^2. Sagicofim ha fornito i plafoni filtranti per le sale operatorie e i componenti per la distribuzione dell'aria del nuovo Centro Ricerca e Didattica

SITE
Rozzano, Milan

PROJECT
Istituto Clinico Humanitas

PRODUCTS
Air distribution components, ceiling filtration system for surgery rooms

The Istituto Clinico Humanitas in Rozzano, near Milan, is one of the major health care facilities around the metropolitan area. Built in 1996, since then the structure has gone through a constant process of enlargement of the facilities, which are known for their modular and flexible design. Surrounded by a 50.000 m^2 park, the main buildings now cover nearly 59.000 m^2. Sagicofim has supplied the ceiling filtration systems for the surgery rooms as well as the air distribution components for the new Research and Educational Building.

LUOGO
Mestre

PROGETTO
Nuovo Ospedale di Mestre, architetti Alberto Altieri ed Emilio Ambasz

PRODOTTI
Componenti per la distribuzione dell'aria – Plafoni filtranti per sale operatorie

Il nuovo Ospedale di Mestre rappresenta una delle strutture ospedaliere tecnologicamente più avanzate in Europa.
Il complesso di 117.000 m^2, immersa in un'area verde di 270 mila m^2, ed è caratterizzato da una grande vela vetrata rivolta a Sud e da giardini pensili digradanti sul lato Nord.
Sagicofim ha fornito tutti i componenti per la distribuzione e la diffusione dell'aria per tutti gli ambienti e i plafoni filtranti per il reparto operatorio.

SITE
Mestre (Venice)

PROJECT
New general hospital of Mestre, architects Alberto Altieri and Emilio Ambasz

PRODUCTS
Air distribution components – Ceiling filtration system for surgery rooms

The new general hospital of Mestre, near Venice, is one of the most advanced health care facilities in Europe.
The 117.000 m^2 building is surrounded by a green area of 270.000 m^2.
The project features a huge glass façade on the South side and hanging gardens on the North side.
Sagicofim has supplied the air distribution components for the whole complex and the ceiling filtration system for the surgery rooms.

LUOGO
Milano

PROGETTO
Casa di Cura Santa Rita

PRODOTTI
Travi fredde ad alta induzione - Plafoni filtranti per sale operatorie

La Casa di Cura Santa Rita di Milano, fondata nel 1946, è stata oggetto di un importante intervento di ampliamento e dispone ora di 276 camere di degenza e di nuovi reparti specialistici, comprese 8 sale operatorie.
L'impianto di climatizzazione per le camere di degenze è del tipo a travi fredde ad alta induzione, mentre le sale operatorie sono dotate di un sistema di diffusione dell'aria a velocità differenziata, dotato di filtri HEPA, progettato specificamente per operazioni che richiedono un ridotto livello di contaminazione (Classe ISO 5).

SITE
Milan

PROJECT
Santa Rita Health Care Facility

PRODUCTS
High induction chilled beams – Ceiling filtration system for surgery rooms

Santa Rita Health Care facility in Milan, established in 1946, is a specialized hospital which has been recently refurbished and enlarged and now has 276 rooms and new departments including 8 surgery rooms.
The HVAC system for the patient rooms is based on high induction chilled beams, while the surgery rooms are equipped with an exclusive ceiling air distribution system complete with HEPA filters, specially designed for critical operating theatres with very low degree of contamination (Class ISO 5).

Settore navale | Cruise ships and ferries

Le grandi navi da crociera richiedono impianti capaci di garantire non solo il più elevato livello di comfort per i passeggeri ad ogni latitudine, ma anche il massimo grado di sicurezza, affidabilità e resistenza agli agenti atmosferici. Fornitore qualificato del settore cantieristico, Sagicofim ha sviluppato una gamma completa di prodotti e soluzioni in grado di garantire le più impegnative specifiche di progetto.

HVAC systems for cruise ships and large ferries must be able to guarantee not only passengers comfort conditions at every latitude, but also the highest safety, reliability and resistance to extreme atmospheric conditions. Sagicofim is qualified supplier of the major international shipyards having develop a complete high quality range of HVAC products and solutions in accordance to the most demanding design specifications.

APPLICAZIONE
Crown Princess

PRODOTTI
Serrande tagliafuoco

APPLICATION
Crown Princess cruise ship

PRODUCTS
Fire dampers

Comfort

The Comfort division relates to all the solutions for indoor climate control:

- Air distribution
- Chilled beams
- Acoustics
- Ventilation
- Humidification

Air distribution

Sagicofim has been a long-time specialist and leader in air distribution components.
In addition to the traditional supply air devices (such as grilles and register outlets or return and exhaust air inlets), the production range covers solutions such as swirl diffusers, nozzle outlets, displacement diffusers, floor mounted and seat outlets for assembly rooms.
The high induction diffusers line represent the excellence in air distribution, in terms of performance as well as aesthetics.
Duct air distribution components include VAV air flow controllers, balancing dampers, flexible ducts and certified fire dampers.

Chilled beams

Being able to guarantee high levels of comfort and indoor air quality, together with maximum flexibility, low energy costs and minimum maintenance, chilled beams are the ideal solution for applications such as office buildings, health care facilities and hotel rooms.
Sagicofim offers a complete range of active and passive chilled beams as well as well as multifunctional beams with integrated lighting and sprinklers.

Ventilation

Ventilation systems are a must to guarantee an acceptable Indoor Air Quality (IAQ) in commercial and industrial buildings.
Sagicofim production includes circular and rectangular duct mounted centrifugal fans, axial fans and ventilation units and a complete range of industrial centrifugal fans and exhaust roof fans, and smoke evacuation systems in case of fire.

Humidification

High levels of sterility, maximum reliability, precision control and low energy costs. These are the basic elements which led to the choice of steam as the best way for humidification.
The use of steam minimizes microbial growth and maintenance, and guarantees the best Indoor Air Quality for the occupants providing also the optimal working conditions for the maintenance staff.
The product range includes all types of steam humidifiers, from immersed electrode and electric type to steam-to-steam or liquid-to-steam exchangers. The top of the range are the gas-fired humidifiers which have the lowest energy consumption and cost.

Acoustics

For the noise control produced by HVAC systems and transmitted both inside and outside the buildings Sagicofim offers a complete range of duct silencers and acoustic grilles as well as custom designed solutions to solve any kind of requirement.

Filtrazione

La filtrazione dell'aria ha assunto negli ultimi anni un ruolo sempre più importante in quanto strumento atto a garantire la qualità dell'aria ambiente e la protezione di apparecchiature ed impianti nelle applicazioni industriali.
In considerazione delle problematiche legate all'impatto ambientale derivante dal consumo energetico degli impianti, sempre più sentita è l'esigenza da parte di utenti finali e gestori di impianti di ottimizzare la scelta e l'impiego dei filtri in modo da garantire le prestazioni richieste con il minimo costo complessivo di gestione.
A tale scopo, come avviene per tutte le apparecchiature utilizzate in un impianto HVAC, anche per i sistemi di filtrazione la scelta della tipologia deve essere effettuata non soltanto considerando il costo iniziale del materiale ma sulla base del costo del ciclo di vita (LCC ovvero Life Cycle Cost) delle diverse soluzioni, che tiene conto del consumo energetico, e degli oneri di manutenzione e di smaltimento.

La divisione Filtrazione di Sagicofim abbraccia la produzione di filtri in tutta la gamma di efficienze, dalle celle filtranti piane fino ai filtri a tasche e a piccole pieghe ad alta efficienza.
Le soluzioni adottate nello sviluppo e nella produzione sono finalizzate ad ottenere le massime prestazioni in termini di

- Elevata efficienza di filtrazione
- Minima perdita di carico del filtro, in termini di caduta di pressione;
- Massima capacità di accumulo o ritenzione delle polveri, e quindi vita utile del filtro
- Utilizzo di materiali riciclabili e inceneribili

In particolare la serie Hospital comprende tutte le soluzioni in grado di garantire un'elevata sterilità negli ambienti ospedalieri, come ad esempio il plafone filtrante DIF OT per sale operatorie caratterizzato da un flusso d'aria a velocità differenziate, che garantisce elevata sterilità sul campo operatorio e al tempo stesso condizioni di benessere per l'equipe chirurgica, bassi consumi energetici e ridotto Recovery Time.

Nel settore industriale Sagicofim è invece in grado di offrire tutte le soluzioni per applicazioni in cicli di processo, Clean Room e ambienti a contaminazione controllata (industrie farmaceutiche, alimentari, elettroniche). La produzione comprende filtri assoluti HEPA e ULPA, contenitori di sicurezza Canister, sistemi di espulsione polveri con depolveratori, filtri per cappe Bio Hazard.

Filtration

Air filtration is the most effective way to guarantee the Indoor Air Quality both for the people and the preservation of materials and equipment.
Due to the environmental impact caused by HVAC systems energy use, end users and facility management companies are now well aware about the importance of the filtration systems energy performances in order to combine high levels of IAQ with energy conservation.
The choice of the filtration equipment must always consider the Life Cycle Cost (LCC), which takes into account energy, maintenance and disposal costs.

The filter production includes a complete range of products from filter panels and bag filters up to deep and mini pleated absolute filters.
All solutions are developed in order to obtain the best performances in terms of:

- High efficiency
- Low pressure drop
- High dust holding capacity for a longer filter life
- Use of recyclable and incinerable materials

The Hospital line includes all kind of solutions for health care facilities IAQ, such as the DIF OT ceiling filtration system for surgery rooms. The system is based on an unidirectional airflow from the ceiling with differential velocities, decreasing from the centre to the perimeter, which guarantee an operating zone free of bacteria, in combination with excellent comfort conditions, low energy costs and quick recovery time.

In the industrial sector SAGICOFIM is able to offer the best solutions for high efficiency air filtration issues, both in the production process and Clean Rooms.
The production range offers HEPA and ULPA filters, Canister safety housing, dust exhaust filtration systems, Bio-Hazard hood filters.

Ingegneria | Engineering

Con la divisione Ingegneria Sagicofim si propone come partner per lo sviluppo delle soluzioni ottimali a tutte le problematiche nel settore della filtrazione dell'aria, con un know-how specifico per quanto riguarda il settore delle centrali di produzione di energia. Le moderne macchine rotanti, quali compressori centrifughi e turbine a gas, richiedono infatti una qualità dell'aria estremamente elevata per mantenere nel tempo efficienza ed affidabilità.
Sagicofim possiede una lunga esperienza nella progettazione e produzione di elementi e sistemi filtranti in grado di garantire i livelli di protezione richiesti, nonché l'efficienza e le prestazioni necessarie a soddisfare esigenze sempre più elevate di durata e rendimento da parte dei gestori degli impianti.
La gamma di produzione permette di rispondere a qualsiasi tipo di richiesta del mercato: dall'installazione Offshore a quella desertica, dai filtri convenzionale a perdere ai sistemi autopulenti in controlavaggio pneumatico.

The Engineering Division is a reliable partner in developing all kinds of solutions for industrial filtration in special fields of application, such as energy production plants.
Filtration systems guarantee high-level protection against airborne particulates, thus ensuring gas turbines and turbocompressors performance and long life.
Sagicofim has a long experience in the design and manufacture of air filtration elements and air intake systems for gas turbines and air compressors.
Sagicofim range of products meets any kind of requirements, from multistage demisters for offshore applications to inertia separators for desert locations, from conventional disposable filters to self-cleaning pulse jet air intake systems.

Referenze | References

Ingersoll Rand
Nuovo Pignone GE
Ansaldo Energia
Demag
European Gas Turbine
Snamprogetti
Hyundai Engineering
Caterpillar Solar

SagiCofim spa

Clima Filtrazione Ingegneria
Comfort Filtration Engineering

via Firenze 1
20063 Cernusco sul Naviglio
tel +39 02 929021 r.a.
fax +39 02 92902300
info@sagicofim.com
www.sagicofim.com