

KMG / KMF / KML / KMH

Caractéristiques	KMG	KMF	KML	KMH
Classe EN 779:2012	M6	F7	F8	F9
Perte de charge finale EN ISO 16890:2016	300 Pa	300 Pa	300 Pa	300 Pa
Perte de charge finale EN 13053-7:2019	La plus petite valeur entre la perte de charge initiale + 100 Pa ou 3 fois la valeur initiale			
Perte de charge maximale	450 Pa	450 Pa	450 Pa	450 Pa
Température maximale de fonctionnement	70°C	70°C	70°C	70°C
Humidité maximale relative	90%	90%	90%	90%



Filtres à miniplis, disponibles dans une large gamme de rendement, utilisés dans les étages de filtration des systèmes de ventilation desservant des environnements critiques ou à contamination contrôlée. Ils sont disponibles en deux profondeurs différentes pour une flexibilité et une compatibilité d'installation maximales. Le cadre, entièrement en acier galvanisé, confère à la structure une résistance mécanique considérable.

MATÉRIAU ET FINITION

- Cadre en acier galvanisé.
- Média filtrant en microfibre de verre ignifugée, à large surface (miniplis).
- Lut à base de polyuréthane.
- Séparateurs thermoplastiques continus.
- Joint en polyuréthane à deux composants, sans raccords.
- Treillis de protection en aluminium du côté de l'entrée d'air.

APPLICATION

À l'intérieur des sections de filtration des centrales de traitement de l'air.

Contre-cadre mod. CT (voir la page 103).

Dans les systèmes de confinement pour l'extraction de l'air des environnements contaminés - Systèmes de canisters (voir la page 99).

Dans les caissons en gaine du modèle MULTIMOD (voir la page 96).

Dans les caissons en gaine du modèle MODULO (voir la page 98).

VERSIONS

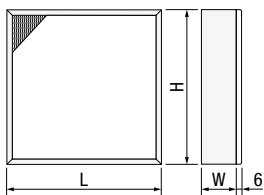
- **L** cadre en bois multicouche MDF, sans treillis
 - **S** cadre et treillis en acier inoxydable AISI 304
 - **ATEX**
 - II 2G Ex h IIC T6 Gb
 - II 2D Ex h IIIC T85°C Db
- avec treillis de protection en aluminium.

ACCESSOIRES

DG double joint en polyuréthane à deux composants, sans raccords.

RRA treillis en aluminium.

Code	Dimensions [mm]			Débit d'air Q nominal			Surface filtrante [m²]	Perte de charge initiale [Pa]				KMG	KMF	KML	KMH
	L	H	W	[m³/h]	[m³/s]	[cfm]		KMG	KMF	KML	KMH				
3	305	305	149	450	0,125	265	2	125	135	145	150				
42	305	610	149	900	0,250	530	3	125	135	145	150				
4	610	610	149	1800	0,500	1059	6	125	135	145	150				
3X	305	305	149	540	0,150	318	3	125	135	145	150				
42X	305	610	149	1050	0,291	618	7	125	135	145	150				
4X	610	610	149	2150	0,597	1265	14	125	135	145	150				
31	305	305	292	540	0,150	318	3	125	135	145	150				
52	305	610	292	1050	0,291	618	7	125	135	145	150				
5	610	610	292	2150	0,597	1265	14	125	135	145	150				
6	610	762	292	2700	0,750	1589	17	125	135	145	150				



En phase de projet, un dimensionnement à 80 % du débit nominal est conseillé.

