

SagiCofim: 50 anni di know how italiano a vocazione globale



SagiCofim nasce nel 1999 dalla fusione tra Sagi Italiana e Cofim, per dar vita ad una realtà industriale che ha saputo integrare al meglio il know-how tecnologico e produttivo delle due aziende (specializzate rispettivamente in componenti per impianti HVAC e nella filtrazione dell'aria). SagiCofim è un'azienda italiana con una forte vocazione globale, che si traduce nell'esportazione dei propri prodotti sui principali mercati internazionali. Ecoefficienza ed affidabilità rappresentano per SagiCofim un vero e proprio modello di management avanzato che ci impegna in un costante miglioramento della nostra competitività, capacità di innovazione e responsabilità nei confronti dell'ambiente e delle persone.

Il nostro obiettivo è continuare a realizzare soluzioni di eccellente qualità per l'industria petrolchimica, per le applicazioni di macchine rotanti e per ambienti ad elevato rischio di esplosione.

Applicazione dei nostri prodotti

L'attività di sviluppo e produzione di apparecchiature e soluzioni integrate si articola in 3 diverse business unit: Clima, Filtrazione e Ingegneria. Gli ambiti a cui si rivolgono sono principalmente quello ospedaliero e farmaceutico, oltre ai mercati più propriamente industriali quali il settore energetico, navale ed oil&gas.

Collaboriamo attivamente con studi di progettazione e EPC, fornendo loro il massimo supporto in una vasta gamma di applicazioni. È proprio per loro che, tra le prime aziende del settore, abbiamo sviluppato un PlugIn per la progettazione BIM.

Know-how tecnologico, efficienti linee produttive e ad una continua attività di Ricerca e Sviluppo sono gli elementi che assicurano un costante aggiornamento della gamma di prodotti. Le unità produttive sono dotate di linee altamente automatizzate per la costruzione dei componenti e di tutta la gamma dei sistemi filtranti. La produzione di filtri si caratterizza per l'ottimizzazione delle materie prime e l'impiego di media filtranti ad alte prestazioni e di sigillanti resistenti ad atmosfere corrosive ed elevate temperature.

Lo stabilimento di Cernusco sul Naviglio dispone di un circuito di prova tecnologicamente avanzato per testare tutti i filtri ad alta ed altissima efficienza HEPA e ULPA secondo la norma EN 1822. L'attività di Ricerca e Sviluppo di prodotti e tecnologie innovative è condotta in collaborazione con Università e Centri di Ricerca.

Da più di cinquant'anni, proponiamo soluzioni che coniugano la qualità di ogni singolo progetto con un servizio di assistenza completa per la sicurezza dell'impianto.

L'innovazione rappresenta un mantra imprescindibile: la capacità di innovarsi, insieme alla qualità e all'affidabilità, ci rende un punto di riferimento per il nostro settore e per i nostri clienti.

